

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **punker GmbH**

**Niewark 1 -7
24340 Eckernförde
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge CL 1, mit Konstruktion

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 1 - 4 mm	FW
	23	t = 2.5 - 10 mm	FW
135	2.2	t = 1.4 - 12 mm	FW
	1.2	t = 1.4 - 44 mm	FW
141	2.2	t = 1.5 - 6 mm	FW
	23	t = 2.5 - 10 mm	FW

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Christian Hornhardt (IWE) geb.: 07.03.1969

gleichberechtigter Vertreter: Knud Möllers (IWE) geb.: 04.05.1986

Vertreter: -

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/300/1/17

Aktenzeichen: 8118318454 TN4478

Gültigkeitszeitraum: vom 24.08.2020 bis 20.07.2023

Ausgestellt am: 24.08.2020

Auditor: BREMER

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Hoffmann
Zertifizierungsstelle

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/300/1/17

Bemerkungen:

Berechtigt zur Durchführung, Bewertung und Abnahme von Schweißer- und Bedienerprüfungen sind: Herr Christian Hornhardt (Stufe A) und Herr Knud Möllers

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig:

<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>