

Z E R T I F I K A T

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

TÜVNORD/15085/CL1/300/17/2

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

punker GmbH
Niewark 1
24340 Eckernförde
Deutschland

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085 für den angegebenen
Umfang erfüllt. Der Geltungsbereich ist der Folgeseite zu entnehmen.

EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P

Gültigkeit: 20.07.2023 bis 20.07.2026

Ausstellungsdatum: 20.07.2023

Aktenzeichen: 8121640228

Kundennummer: TN4478

Leitender Auditor: M.Sc. SCHILDKNECHT

Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT
Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/300/17/2

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22 23	t = 1 - 4 mm t = 2.5 - 10 mm	FW FW
135	1.2 2.2	t = 1.4 - 44 mm t = 1.4 - 12 mm	FW FW
141	2.2 23	t = 1.5 - 6 mm t = 2.5 - 10 mm	FW FW

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Christian Hornhardt, Stufe A (IWE) geb. am: 07.03.1969

1. Vertreter: Knud Möllers , Stufe A (IWE) geb. am: 04.05.1986

Weitere Vertreter: -

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtspersonen Christian Hornhardt, Knud Möllers sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils aktuell gültigen Fassung. Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD Group Stammzertifikates notwendig:
<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

